

آسانسور های نفر بر الکتریکی استاندارد
مشخصات فنی

توضیحات	مطلب
<p>A شروع A در حال کار</p>	<p>۱- <u>برق مصرفی</u> حداکثر مصرفی هر آسانسور در استارت و حرکت با بار کامل ۲- <u>موتور بالابر</u> سازنده نیروی موتور در بار کامل وحداکثر سرعت نسبت سرعت سیستم کنترل موتور</p>
<p>rev/m KW *ترکیبی/تنظیمی *حلقه باز/حلقه بسته</p> <p>(df) mm (DF) mm (T) (+)</p> <p>mm * V راست / V بریده رادیان رادیان</p>	<p>۴- <u>دستگاه بالابر (گیربکس)</u> بولبرینگ / تکیه گاه بیرونی جهت قرقره های اصطکاکی (فولی اصلي) سازنده دنده حلزونی جنس دنده حلزونی و درجه آن قطر چرخ و دنده حلزونی دندانه ها و شیارها زاویه lead قطر اصلي قرقره اصطکاکی (فولی اصلي) فرم شیار زاویه وارده زاویه قرقره اصطکاکی سازنده ترمزها نوع و اندازه</p>
<p>mm پهنا mm عمق mm ارتفاع</p> <p>% *تأمین شده / نشده</p> <p>mm عدد</p> <p>kgf/mm^۲ Kn Kg/m Kg</p>	<p>۵- <u>کابین</u> اندازه داخلی</p> <p>شماره مرجع نمودار کابین وتوضیحات</p> <p>۶- <u>وزنه تعادل</u> درصد بار متعادل دنده ایمنی نوع دنده ایمنی نحوه راه اندازی دنده ایمنی</p> <p>۷- <u>طنابهای آویز (سیمهای بکسل)</u> تعداد و قطر ساختمان لایه قدرت کشش حداقل بار گسیختگی وزن در هر متر</p>

<p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">*نوع صاف /گرد</p> <p style="text-align: center;">*بله /خیر</p> <p style="text-align: center;"><u>وزنه تعادل</u></p> <p style="text-align: center;">N</p> <p style="text-align: center;"><u>وزنه تعادل</u></p> <p style="text-align: center;">m/s</p> <p style="text-align: center;">N</p>	<p>وزن تقریبی کابین و متعلقات آن</p> <p>نوع</p> <p>نوع کشش طناب</p> <p>۸- <u>کابلهای حرکتی (تراول کابل)</u></p> <p>سازنده و نوع ساختمان</p> <p>تکنیکهای ترکیبی</p> <p>۹- <u>جعبه دنده ایمنی</u></p> <p>سازنده</p> <p>نوع</p> <p>تعداد آزمایشات</p> <p>نیروی لازمه عمل جعبه دنده</p> <p>۱۰- <u>گاورنر سرعت</u></p> <p>سازنده</p> <p>تعداد آزمایشات</p> <p>سرعت توقف (tripping)</p> <p>نیروی وارده از گاورنر بر طناب در زمان ایست</p>
<p style="text-align: center;">*</p> <p style="text-align: center;">Mm</p> <p style="text-align: center;">KN</p> <p style="text-align: center;">N/mm²</p> <p style="text-align: center;">MmX</p> <p style="text-align: center;">کلفتی تیغه</p> <p style="text-align: center;">MmX</p> <p style="text-align: center;">کلفتی تیغه</p> <p style="text-align: center;">m</p> <p style="text-align: center;">وزنه /ت</p> <p style="text-align: center;">m</p> <p style="text-align: center;">mm</p> <p style="text-align: center;">*بله /خیر</p> <p style="text-align: center;">*روغنی /پیچ فنری</p>	<p>۱۱- <u>طناب گاورنر</u></p> <p>قطر</p> <p>حداقل بار شکننده</p> <p>۱۲- <u>ریلهای راهنما</u></p> <p>سازنده</p> <p>مقاومت فلز</p> <p>راهنها: اندازه ریل</p> <p>راهنمای کابین</p> <p>اندازه ریل</p> <p>راهنمای وزنه تعادل</p> <p>تعداد اتصالات</p> <p>۱۳- <u>کفشکهای راهنما</u></p> <p>سازنده</p> <p>جنس لنت</p> <p>طول لنت</p> <p>فشار فنری</p> <p>نحوه روغن کاری</p> <p>۱۴- <u>ضربه گیر کابین</u></p> <p>نوع</p> <p>سازنده</p> <p>تعداد آزمایشات</p> <p>۱۵- <u>قفلهای درب</u></p> <p>نوع</p> <p>سازنده</p> <p>تعداد آزمایشات</p> <p>۱۶- <u>عمل درپها</u></p> <p>نوع</p>

*بله / خیر ثانیه ثانیه ثانیه	سازنده روش کنترل سرعت موتور درب جلویی زمان باز ماندن درب زمان بسته ماندن درب زمان مکث
N mm N mm J	نیروی لازمه جهت باز کردن درب حداقل کلفتي مانع نیروی وارده بر مانع فاصله ای که طی آن حالت معکوس کننده عمل می کند نیروی جنیشی دربها در زمان بسته شدن
درخواست کابین درخواست طبقات ثانیه ثانیه ثانیه	<u>۱۷- دستگاه اشعه نوری یا معادل آن</u> نوع حداقل و حداکثر زمان باز ماندن دربها
رله ای/پیشرفته Vac/dc Vac/dc*	<u>۱۸- زمان سفر يك طبقه ای</u> <u>۱۹- دقت تراز سازی</u> <u>۲۰- واحد روشنایی اضطراری</u> سازنده نوع
گردش در ساعت	<u>۲۱- کنترل کننده تابلو فرمان</u> سازنده نوع ولتاژ مدار برقی ولتاژ مدار منطقی
	<u>۲۲- کنتاکتورها</u> سازنده نوع درجه فعالیت درجه و نوع فعالیت متناوب
	<u>۲۳- مواد پیشرفته Logic</u> سازنده نوع
	<u>۲۴- رله ها</u> سازنده نوع
	<u>۲۵- انتخاب کننده ها (سلکتورها)</u> سازنده نوع
	<u>۲۶- محافظ الکتریکی موتورها</u> موتور بالا بر : سازنده

*حرارتي/سيم پيچ روغني Dashpot

*حرارتي/سيم پيچ روغني Dashpot

.....+

mm

کابین:
طبقات:

کابین:
طبقات:

هفته

هفته

لوازم محافظتي

نوع

موتور دريها: سازنده لوازم
محافظتي

نوع

۲۷-کابین

شماره رجوع توضیحات، نمودارها
و ضمایم

۲۸-سر طاق ورودی طبقات
کلفتي فلز

۲۹-صفحات کلیدها (شستی ها)
سازنده

۳۰-نشان دهنده های مکان
سازنده

۳۱-زنگ اعلام ورود به سر
طبقه
سازنده

۳۲-زمان لازم جهت تحویل مواد
(حداقل از زمان سفارش)

۳۳-زمان لازم جهت نصب
وتکمیل کار

۳۴-نگهداری

زمان بین بازدیدها

۳۵-نام و نشانی بخش سرویس و
نگهداری