

آسانسور افرند

تاریخ :
فرم بازدید وصحت عملیات مکانیکال
شماره :

پروژه :
محل نصب :
تلفن :

۱- نحوه نصب فرم موتور :

- ۱-۱- قرارگرفتن موتور روی فرم مربوطه به صورت تراز
- ۱-۲- در صورت داشتن یاتاقان (جهت موتور) تراز بودن با شفت موتور
- ۱-۳- قرار گرفتن لاستیکهای لرزه گیر زیر فرم موتور
- ۱-۴- نصب تراز فلکه هرزه گرد و گریس کاری شفت آن .
- ۱-۵- شیارهای موتور و فلکه هرزه گرد در راستای یکدیگر قرار داشته باشند.
- ۱-۶- فلکه هرزه گرد عمود بر آکس ریل کابین و فلکه موتور عمود بر آکس ریل وزنه باشد.

۲- نحوه نصب گاورنر و پاراشوت :

- ۲-۱- نصب گاورنر بالا بطور محکم بر روی بتون و تراز بودن آن
- ۲-۲- بستن بکسل گاورنر به دسته پاراشوت با دو کلمس از سمت بالا
- ۲-۳- بستن گاورنر پائین در پائین ترین نقطه چاهک بطوریکه وزنه آن بصورت معلق و آزاد قرار گیرد.
- ۲-۴- برگشت بکسل گاورنر به دسته پاراشوت از پائین با دو کلمس بسته شود.
- ۲-۵- تنظیم دقیق پاراشوت کابین و روان بودن حرکت آن بر روی ریلها از هر دو سمت یوک کابین

۳- نحوه نصب بافر هیدرولیک :

- ۳-۱- چک کردن واسکازین بافر
- ۳-۲- روان بودن بافر
- ۳-۳- نصب دقیق بافر در آکس ریل کابین

۴- نحوه بکسل ریزی :

- ۴-۱- دو سر هر کدام از بکسلهای کابین و وزنه سر بکسل بسته شده و با دو کلمس محکم گردد و پس از عبور دادن از سوراخهای یوک فنر و دو مهره انداخته شود و خار آن نصب گردد.
- ۴-۲- ریختن وزنه تعادل به اندازه وزن کابین و نفرات
- ۴-۳- تنظیم کشش بکسلهای آسانسور

۵- رگلاژ کابین :

- ۵-۱- تنظیم دقیق چهار کفشک یوک (به صورتی که کفشکها نسبت به ریل کابین گونیا بوده و سر کفشکها دقیقاً" با دهنه ریل تنظیم باشد)
- ۵-۲- رگلاژ ورودی کابین نسبت به درب طبقات در چهار گوشه درب به فاصله یک سانتی متر در تمام نقاط تلاقی کابین و درب آسانسور (جهت درهای تمام اتوماتیک این فاصله به ۲/۵ سانت تبدیل می گردد.)

۵-۳- تراز بودن سیل پای درب کابین با ورودی درها

۶- جا زدن فرم وزنه :

۱-۶- نصب کفشکهای فرم وزنه با بادخور ۲/۵ میل از هر طرف ریل
۲-۶- انداختن وزنه ها در فرم و محکم کردن در جای خود

توضیحات :

عملیات فوق صحیح بوده و مورد تأیید می باشد.

نام و امضاء بازدید کننده :

امور مالی :

تسویه حساب بلامانع می باشد.

۱۰٪ مبلغ پیمان بمدت ۹۰ روز به عنوان حسن انجام کار نزد شرکت بلوکه می شود.

امضاء مدیر عامل